



STEELCUT

ref.: STL-001

MECÁNICOS



DESCRIPCIÓN

Guante ambidiestro de cinco dedos fabricado en malla metálica de acero inoxidable de 0.53 mm de grosor. Cierre metálico con tira de PVC.

DESCRIPTION

Ambidextrous five finger stainless steel chainmail glove with 0.53 mm diameter. Metal fastening with PVC strap.

USO RECOMENDADO

Trabajos con cuchillos de mano o herramientas cortantes y punzantes.

RECOMMENDED USE

Working with hand knives or sharp and pointed tools.

ESPECIFICACIONES

SPECIFICATIONS



1 ud cajita
1 pc small box



50 uds caja
50 pcs box

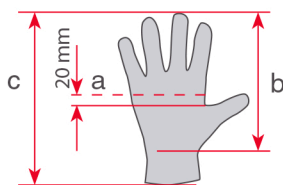
Packaging

COLOR COLOUR	MATERIAL DE SOPORTE SUPPORT MATERIAL	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO COATING MATERIAL	PESO / GROSOR DEL SOPORTE SUPPORT WEIGHT / THICKNESS	TALLAS SIZES	CODIGO EAN INDIVIDUAL INDIVIDUAL EAN CODE	EMBALAJE PACKAGING
Gris	Acero inoxidable	-	Malla de 0.53 mm	S (7) M (8)	8430951180438 8430951180445	1 UD / CAJITA 50 UDS / CAJA
Grey	Stainless steel	-	0.53 mm mesh	L (9) XL (10)	8430951180459 8430951180469	1 PC / SMALL BOX 50 PCS / BOX



TABLA DE TALLAS Y MEDIDAS DEL USUARIO

USER'S SIZES AND MEASUREMENTS TABLE



Talla Size	6	7	8	9	10	11
a Circunferencia de la mano en mm Hand circumference in mm	152	178	203	229	254	279
b Longitud de la mano en mm Hand length in mm	160	171	182	192	204	215
c Longitud total del guante en mm Glove total length in mm	220	230	240	250	260	270

MANTENIMIENTO Y LAVADO

MAINTENANCE & WASHING

Almacenar en un lugar fresco, seco y ventilado.

Los guantes deben limpiarse y desinfectarse al menos una vez al día con agua caliente o en combinación con un agente de limpieza aprobado para la industria alimentaria. Recomendamos cepillar también los guantes para eliminar cualquier residuo (p. ej. restos de carne, etc.).

Los guantes de malla de malla se deben lavar vigorosamente al menos una vez al día con agua caliente y jabón (50°C) o con una mezcla de agua caliente (50°C) y detergente. Se deben aclarar a 82°C - 90°C. Se deben desinfectar con un producto aprobado.

También se pueden lavar en una lavadora, llamada lavadora de guantes de malla y cuchillos, que se utiliza principalmente en grandes mataderos. No limpie los guantes de protección de malla metálica golpeándolos contra una superficie dura.

Colgar para secar

Storage in a dry, cool and ventilated environment.

The gloves must be cleaned and disinfected at least once a day using hot water, or in connection with a cleansing agent approved for the food industry. We recommend that the gloves also be brushed to remove any residue (eg. meat residue, etc.).

At least once a day ring mesh gloves should be scrubbed vigorously at least once a day with hot soapy water (50°C) or in a mixture of hot water (50°C) and detergent. Rinsing at 82°C - 90°C. Disinfection with an approved product.

They can also be cleaned in a washing machine, called Knife and Mesh Glove Washer, mainly used in large slaughter factory. Do not clean chainmail protective gloves by knocking them against a hard surface.

Hang to dry.

PICTOGRAMAS DE MARCADO MARKING PICTOGRAMMS

EN 388

Guantes de protección contra riesgos mecánicos
Protective gloves against mechanical risks



A B C D E F

REQUISITO
REQUIREMENT

NIVEL DE RENDIMIENTO
PERFORMANCE LEVEL

A	Resistencia a la abrasión Abrasion resistance	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
B	Resistencia al corte por cuchilla Blade cut resistance	Mínimo 0 - Máximo 5 Minimum 0 - Maximum 5
C	Resistencia al desgarro Tear resistance	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
D	Resistencia a la perforación Puncture resistance	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
E	Resistencia al corte TDM TDM cut resistance	Mínimo A - Máximo F Minimum A - Maximum F
F	Resistencia al impacto Impact resistance	Si cumple: P If meet: P

EN 407

Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego)
Protective gloves against thermal risks (heat and/or fire)



A B C D E F

REQUISITO
REQUIREMENT

NIVEL DE RENDIMIENTO
PERFORMANCE LEVEL

A	Comportamiento a la llama Burning behaviour	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
B	Calor de contacto Contact heat	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
C	Calor convectivo Convective heat	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
D	Calor radiante Radiant heat	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
E	Pequeñas salpicaduras de metal fundido Small splashes of molten metal	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
F	Grandes masas de metal fundido Big masses of molten metal	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4

EN 12477

Guantes de protección para soldadores
Protective gloves for welders

PROPIEDAD
PROPERTY

REQUISITO MÍNIMO
MINIMUM REQUIREMENT

	EN STANDARD	TIPO A TYPE A		TIPO B TYPE B	
Abrasión Abrasion	EN 388	2		1	
Corte por cuchilla Blade cut	EN 388	1		1	
Desgarro Tear	EN 388	2		1	
Perforación Puncture	EN 388	2		1	
Comportamiento a la llama Burning behaviour	EN 407	3		1	
Calor de contacto Contact heat	EN 407	1		1	
Calor convectivo Convective heat	EN 407	2		-	
Pequeñas salpicaduras de metal fundido Small splashes of molten metal	EN 407	3		2	
Dexteridad Dexterity	EN 420	1		4	

EN ISO 374-1

Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos. Parte 1: Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos químicos.

Protective gloves against dangerous chemicals and micro-organisms. Part 1: Terminology and performance requirements for chemical risks



EN ISO 374-1

Type A



U V W X Y Z

EN ISO 374-1

Type B



X Y Z

EN ISO 374-1

Type C



Z

PRODUCTOS / PRODUCTS

A	Metanol Methanol	G	Dietilamina Diethylamine	M	Ácido nítrico (65%) Nitric Acid (65%)
B	Acetona Acetone	H	Tetrahidrofurano Tetrahydrofuran	N	Ácido acético (99%) Acetic Acid (99%)
C	Acetonitrilo Acetonitrile	I	Acetato de etilo Ethyl Acetate	O	Hidróxido amónico (25%) Ammonium Hydroxide (25%)
D	Diclorometano Dichloromethane	J	n-Heptano n-Heptane	P	Peróxido de hidrógeno (30%) Hydrogen Peroxide (30%)
E	Disulfuro de carbono Carbon Disulphire	K	Hidróxido sódico (40%) Sodium hydroxide (40%)	S	Ácido fluorhídrico (40%) Hydrofluoric Acid (40%)
F	Tolueno Toluene	L	Ácido sulfúrico (96%) Sulphuric Acid (96%)	T	Formaldehído (37%) Formaldehyde (37%)

EN ISO 374-5

Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos peligrosos. Parte 5: Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos por microorganismos.

Protective gloves against dangerous chemicals and micro-organisms. Part 5: Terminology and performance requirements for micro-organisms risks



EN ISO 374-5



Protección contra bacterias y hongos

EN ISO 374-5



Protección contra bacterias, hongos y virus

VIRUS

EN ISO 11393-4

Ropas de protección para usuarios de sierras de cadena accionadas a mano. Parte 4: Requisitos para guantes de protectores contra sierras de cadena

Protective clothing for users of hand-held chain-saws. Part 4: Requirements for chainsaw protective gloves



CLASE *

EN ISO 11393-4



CLASE *

Clase 0 Class 0	Velocidad de cadena = 16±0,2 m/s Chain speed = 16±0,2 m/s
Clase 1 Class 1	Velocidad de cadena = 20±0,2 m/s Chain speed = 20±0,2 m/s
Clase 2 Class 2	Velocidad de cadena = 24±0,2 m/s Chain speed = 24±0,2 m/s

EN 511

Guantes de protección contra el frío
Protective gloves against cold



A B C

REQUISITO
REQUIREMENT

NIVEL DE RENDIMIENTO
PERFORMANCE LEVEL

A	Frío convectivo Convective cold	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
B	Frío de contacto Contact cold	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
C	Permeabilidad al agua Water permeability	0 ó 1 0 or 1

Nota: Un nivel marcado como "X" significa que no ha sido testado / no se requiere protección
Note: A level marked as a "X" means not tested / protection not required

Este EPI cumple con los Requisitos Esenciales de Salud y Seguridad del Reglamento (UE) 2016/425 en base a la aplicación de los apartados que correspondan de las normas EN 1082-1. Los valores indicados se basan en ensayos de laboratorio. El producto tendrá larga vida de servicio cuando se use siguiendo la información suministrada y su duración dependerá del tratamiento y aplicación del producto. La protección no será la adecuada o total si el producto está dañado, se usa de manera incorrecta o en aplicaciones no recomendadas. 3L INTERNACIONAL, S.A. declina toda responsabilidad por el uso indebido de este producto. En caso de duda consultar con nuestro servicio técnico.

This PPE is in conformity with the Essential Health and Safety Requirements of the Regulation (EU) 2016/425 by meeting the correspondent sections of the standards EN 1082-1. The values indicated are based in laboratory tests. The product will have a long life when used following the information provided and its duration will depend on the treatment and application of the product. The protection will not be adequate or total if the product is damaged, used incorrectly or in non-recommended applications. 3L INTERNACIONAL, S.A. declines any responsibility for the misuse of this product. In case of hesitation please contact our Technical Department.

Empresa Certificada:



N.R.S. 39-04347/S

3L hi-tech
specialized working gloves
safety, design & comfort

10901 FT
07/16/25